

Problemlose Einführung innerhalb weniger Tage

## Papierlose Instandhaltung mit innovativer Software

Einfach zu bedienen, benutzerfreundlich und gering in den laufenden Kosten waren die Anforderungen von Fill an eine neue Instandhaltungssoftware für den vorhandenen Maschinenpark (CNC-Dreh- und Fräsmaschinen). Die Möglichkeit zum Abrufen von Dokumenten direkt an der Maschine und die papierlose Erfassung stellen weitere Ansprüche an die neue Software dar.

Man entschied sich für das Instandhaltungsmodul aus der innovativen Software „Quality Workflow“. Alle Betriebsmittel des Unternehmens wurden in der zentralen Datenbank erfasst und die passenden Wartungspläne zugeordnet. Anfänglich erfolgte die Terminierung der Wartungsaufträge manuell, mittlerweile werden diese automatisch zu den festgelegten Zeitpunkten erzeugt. Das EDV-System überwacht die hinterlegten Zeitintervalle sowie das Erreichen einer festgelegten Betriebsstundenanzahl und plant automatisch einen passenden Wartungsauftrag ein.



Fill-Zerspanungshalle

Die Einführung von Quality Workflow wurde innerhalb weniger Tage durchgeführt und gestaltete sich als äußerst problemlos.

Die Installation am Firmenserver und die Schulung der Mitarbeiter wurde direkt vom Hersteller, der Hölzl Consulting & Software GmbH aus Wels, vorgenommen.

Als besonderer Vorteil kristallisierte sich heraus, dass die Software auf Basis der Web-Technologie aufgebaut ist. Damit beschränkt sich der Installationsaufwand lediglich auf den zentralen Server. Bereits nach kurzer Zeit wurde vom zuständigen Produktionsleiter der Testbetrieb gestartet und nach erfolgreicher Beendigung in den Echtbetrieb übergegangen.

### Papierloses Arbeiten

Aufgrund der modernen Ausrustung sämtlicher Produktionsanlagen bei Fill waren alle Maschinen und Anlagen bereits mit PC-Terminals ausgestattet, bzw. befindet sich ein solches in

der unmittelbaren Umgebung. Aus diesem Grund entschloss man sich bei Fill, für die Durchführung und Dokumentation der Wartungen auf Papier zu verzichten. Die vom Instandhaltungsmodul erzeugten War-

### FILL GES.M.B.H.

Fill ist ein international führendes Maschinen- und Anlagenbau-Unternehmen für verschiedenste Industriebereiche. Modernste Technik und Methoden in Management, Kommunikation und Produktion zeichnen das Familienunternehmen aus. Die Geschäftstätigkeit umfasst die Bereiche Metall, Kunststoff und Holz für die Automobil-, Luftfahrt-, Windkraft-, Sport- und Bauindustrie. In der Aluminium-Entkerntechnologie sowie für Ski- und Snowboardproduktionsmaschinen ist das Unternehmen Weltmarktführer. Andreas Fill und Wolfgang Rathner sind Geschäftsführer des 1966 gegründeten Unternehmens, das sich zu 100 Prozent in Familienbesitz befindet. Der Betrieb wird seit 1987 als GmbH geführt, wurde 1997 ISO 9001 zertifiziert und beschäftigt mehr als 470 Mitarbeiter/innen. Weitere Infos unter [www.fill.co.at](http://www.fill.co.at)



**BOGE JETZT AUCH  
IN ÖSTERREICH!**

## Optimal ist, was keiner besser kann: Die neue BOGE C-Reihe.

Michael Jäschke, Vertriebsleiter BOGE Deutschland

Die C-Reihe hat Maßstäbe gesetzt, jetzt geht sie an die Poleposition: Weniger Lärm, weniger Rohrleitungen, weniger Verbindungsstellen – dafür mehr Leistung, mehr individuelle Konfigurierbarkeit, mehr Effizienz bei geringstem Platzbedarf. C 15, C 20, C 25 und C 30: Ölgeschmierte Schraubenkompressoren von 11 kW bis 22 kW, deren Effizienz auf dem Markt ihresgleichen sucht. Eingebaute Wärmerückgewinnung als Standardoption, entscheidend optimierte Wartungsfreundlichkeit: Wir haben den Wünschen unserer Kunden gut zugehört. Und geben ihnen durch Mehrwert die Luft zum Arbeiten.

**BOGE**  
DRUCKLUFTSYSTEME

**BOGE LUFT. DIE LUFT ZUM ARBEITEN.**

Informieren Sie sich über Ihr „blaues Sparschwein“.  
Unter +43 732 774582-0 oder unter [www.boge.at](http://www.boge.at)

**QUALITY WORKFLOW**

Quality Workflow ist eine benutzerfreundliche, web-basierte Software für vorbeugende Instandhaltung, Rechtsdokumentation, gesetzliche Prüfpflichten und das Aufgabenmanagement.

tungsaufträge werden standortbezogen gefiltert und an den richtigen Terminals angezeigt.

Als zusätzlicher Vorteil erweist sich, dass alle Mitarbeiter einen Online-Zugriff auf die gesamte, in elektronischer Form hinterlegte Maschinendokumentation haben. Diese umfasst neben der detaillierten Service-Dokumentation auch Zeichnungen, Fotos und Einstellformulare. Nach dem Abschluss der Wartung erfolgt eine ebenfalls papierlose Rückmeldung am PC-Terminal. Eventuell aufgetretene Mängel werden erfasst und bis zu deren Beseitigung verfolgt.

**Maschinenlebenslauf:** Neben den Wartungen werden für einen Maschinenlebenslauf noch die durchgeführten Reparaturen und Umbauten benötigt. Beides wird im Instandhaltungsmodul erfasst und bietet somit eine optimale Grundlage für fundierte Analysen und Auswertungen.

**Vernetzte Lösung:** Für den Zugriff auf die Software ist lediglich ein üblicher Internet-

Browser wie z. B. der Microsoft Internet Explorer oder Mozilla Firefox erforderlich. Das ermöglicht es, dass ohne weitere Installation von allen PC-Arbeitsstationen des Unternehmens ein Zugriff möglich ist. So sind Team- und Abteilungsleiter jederzeit in der Lage, sich einen Überblick über den Status der anstehenden und durchgeführten Wartungen zu verschaffen.

**Gesetzliche Prüfpflichten**

Die Einhaltung der gesetzlichen Prüfpflichten, die sich aus den gewerberechtlichen Bescheiden und den gesetzlichen Vorgaben ableiten, ist vom Prinzip mit der vorbeugenden Instandhaltung stark verwandt. Auch hier müssen wiederkehrende Prüfungen zu festgelegten Zeitpunkten vorgenommen und dokumentiert werden. Das Modul „Rechtsdokumentation – gesetzliche Prüfpflichten“ unterstützt das in optimaler Weise. Fill hat sich dieses Thema für den nächsten Projektschritt vorgenommen und hat gerade begonnen, die ersten Bescheide samt Auflagen und Prüfpflichten elektronisch mittels Quality Workflow zu erfassen. Das Ziel ist der vollautomatische Nachweis der Überprüfung nach § 82b GewO.

**Info:**

[www.qualityworkflow.com](http://www.qualityworkflow.com)

**Einfaches Radialbiegen ohne Vorkenntnisse:**

**„Touch Screen“-Steuerung**

**Viele Biegeaufgaben verlangen nach einfachen und kostengünstigen Maschinen, die schnell für verschiedene Arbeiten eingerichtet sind.**

Dank intensiven Kundenkontakten konnte die Firma Stierli-Bieger AG auf diese Kundenanfrage reagieren und zeigt auf der Blechexpo in Stuttgart eine neue universelle Radial-Biegemaschine mit neuester NC-„Touch Screen“-Steuerung. Die Bedienung der Steuerung erfolgt im Dialog und ermöglicht ein einfaches Arbeiten ohne Vorkenntnisse. Mit der übersichtlichen und großen Bedieneroberfläche können die gewünschten Funktionen einfach per Symbolsprache eingegeben und bis zu 200 Werkstückprogramme à 10 Biegungen gespeichert werden. Das Anschlagmaß und der Biegewinkel mit einem Rückfederungsausgleich werden digital programmiert. Eine Nachbearbeitung ist somit nicht mehr notwendig.

Mit dem soliden Hinteranschlag lassen sich Teile auch mit mehreren Biegungen in einem Arbeitsgang komplett bearbeiten. Durch diese Verbesserung und

dem einfachen und schnellen Werkzeugwechseln lassen sich Einzelstücke wie auch Serienteile schneller und einfacher fertigen.

Durch die offene Bauweise lassen sich geschlossene Formen, Spiralen, Rohrstücke, Bügel oder ähnliche Teile schnell und präzise biegen. Werkzeuge zum Flachstahl- und Rundstahlbiegen werden standardmäßig mit jeder Maschine mitgeliefert. Die Maschine erlaubt auch das Biegen von Profilen über 180° ohne die Notwendigkeit von Sonderwerkzeugen und dies bei sehr hohen Stundenleistungen.

Die Firma Stierli Bieger AG, CH-6210 Sursee ist Hersteller von Horizontal-Biegemaschinen, Wendedrehvorrichtungen Rotator, Roll-Out-Lagergestellen und Richtmaschinen von 8,5–800 t Leistung und bietet nebst dem Standardprogramm auch CNC-gesteuerte 2-Achsen-Maschinen mit Winkelmessung an.

**Information: Stierli Bieger AG • Schellenrain 1 • CH-6210 Sursee • Tel.: +41/41/920 20 55 • Fax: +41/41/920 24 55 • E-Mail: [sales@stierli-bieger.com](mailto:sales@stierli-bieger.com)**



**GRESSEL** <sup>+</sup>  
Spanntechnik

**gripo**s

- Neue Einsatzmöglichkeiten dank modularem Aufbau
- Bewährte gripo Kraftverstärkung
- Spannen mit System – 160° Schnellspannhebel
- VS-Versionen für grosse Spannweiten
- PC-Versionen für nahezu zentrische Aufspannung
- Backenbreiten 100, 125 und 160 mm

GRESSEL AG • Schützenstrasse 25 • CH-8355 Aadorf  
T +41 (0)52 368 16 16 • F +41 (0)52 368 16 17  
[info@gressel.ch](mailto:info@gressel.ch) • [www.gressel.ch](http://www.gressel.ch)